



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19382.2—2012/ISO 93-2:2006  
代替 GB/T 19382.2—2003

## 纺织机械与附件 圆柱形条筒 第2部分:弹簧托盘

Textile machinery and accessories—Cylindrical sliver cans—  
Part 2: Spring bottoms

(ISO 93-2:2006, IDT)

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

GB/T 19382《纺织机械与附件 圆柱形条筒》分为以下两部分：

- 第 1 部分：主要尺寸；
- 第 2 部分：弹簧托盘。

本部分为 GB/T 19382 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009、GB/T 20000.2—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 19382.2—2003《纺织机械与附件 圆柱形条筒 第 2 部分：弹簧托盘》。本部分与 GB/T 19382.2—2003 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了弹簧弹力的要求（见 4.1，2003 年版的 4.1）；
- 增加了标记内容列项（见第 5 章，2003 年版的第 5 章）。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 93-2:2006《纺织机械与附件 圆柱形条筒 第 2 部分：弹簧托盘》（英文版）。为便于使用，本部分对 ISO 93-2:2006 做了下列编辑性修改：

- a) 删除了 ISO 93-2:2006 的前言；
- b) 用“GB/T 19382”代替“ISO 93”；
- c) “3 符号”后增加“（见图 1～图 4）”，尺寸符号与其释义之间增加破折号“——”，并在释义之后增加分号“；”，最后一个释义之后增加句号“。”；
- d) 图 1～图 4 中条筒筒体等非金属材料的剖面符号改为我国标准规定画法；
- e) 表 1 和表 2 的脚注“a”、“b”、“c”文字后面的标点符号改为“。”；
- f) “5 标记”中，其标记示例中“ISO 93-2”前增加本国家标准编号，即改为“GB/T 19382.2/ISO 93-2”。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会（SAC/TC 215/SC 2）归口。

本部分起草单位：无锡市明达纺织器材有限公司、陕西纺织器材研究所。

本部分主要起草人：秋黎凤、颜景明、陆丰、赵玉生。

GB/T 19382.2 于 2003 年首次发布，本次为第一次修订。

## 纺织机械与附件 圆柱形条筒

### 第2部分:弹簧托盘

#### 1 范围

GB/T 19382 的本部分规定了有预应力弹簧托盘和无预应力弹簧托盘的主要特征。此弹簧托盘用于 GB/T 19382.1 中所规定的圆柱形条筒。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19382.1 纺织机械与附件 圆柱形条筒 第1部分:主要尺寸(GB/T 19382.1—2012, ISO 93-1:2006, IDT)

#### 3 符号(见图1~图4)

- $d$  ——条筒内径;
- $d_4$  ——弹簧托盘外径;
- $h$  ——总高;
- $h_2$  ——条筒上缘到弹簧托盘顶面的距离;
- $h_3$  ——弹簧托盘高度;
- $F_n$  ——弹力;
- $F_v$  ——弹簧在顶部工作位置的弹力;
- $L_0$  ——无载荷时的弹簧长度;
- $L_v$  ——弹簧在顶部工作位置的长度(即限定时)。

#### 4 主要特征

##### 4.1 无脚轮圆柱形条筒的弹簧托盘

见图1、图2和表1。

对于A型条筒(见图1),弹力  $F_n$  和弹簧托盘平行度误差应由供应商、机械制造商和买方商定。

对于B型条筒(见图2),弹力  $F_n$  和弹簧在顶部工作位置的弹力  $F_v$  和弹簧托盘平行度误差应由供应商、机械制造商和买方商定。

条筒上缘到弹簧托盘顶面的距离  $h_2$  应为:

- A型:  $5\text{ mm} \leq h_2 \leq 70\text{ mm}$ ;
- B型:  $h_2 = 20\text{ mm}$ 。

单位为毫米

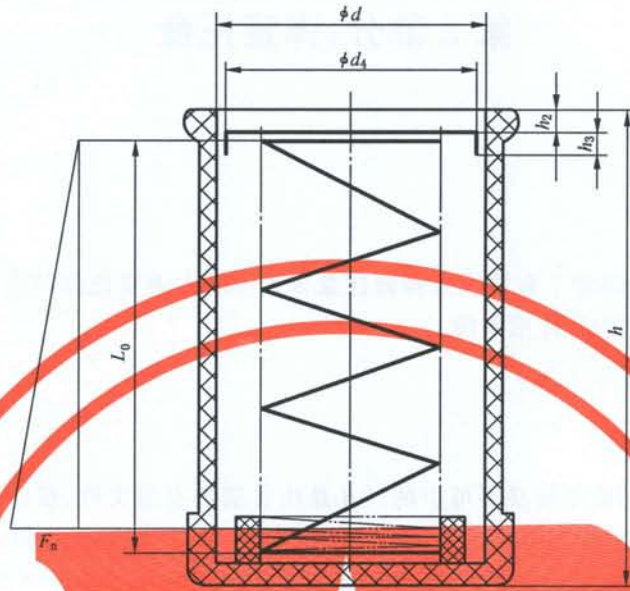


图1 无预应力弹簧托盘——A型

单位为毫米

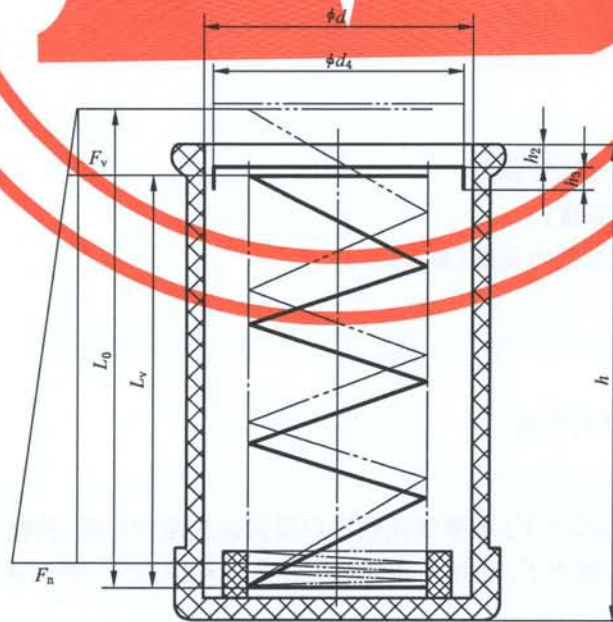


图2 有预应力弹簧托盘——B型

表1 A型和B型弹簧托盘的主要特征

单位为毫米

条筒尺寸 <sup>a</sup>		弹簧特性		托盘	
$d$ $\pm 3$	$h$	A型 $L_0 \pm 30$	B型 $L_0 \pm 30$	$d_1$	$h_3$
300	900	840	940	285	50
350				335	50
400				385	50
450				435	50
500				485	55
600				585	60
700				682	70
300	1 000	940	1 040	285	50
350				335	50
400				385	50
450				435	50
500				485	55
600				585	60
700				682	70
400	1 100	1 040	1 140	385	50
450				435	50
500				485	55
600				585	60
700				682	70
450	1 200 <sup>c</sup>	1 140	1 240	435	50
500				485	55
600				585	60
700 <sup>b</sup>				682	70

<sup>a</sup> 按照 GB/T 19382.1。  
<sup>b</sup> 内径  $d$  大于 700 mm 时,每档应增加 100 mm。  
<sup>c</sup> 总高  $h$  大于 1 200 mm 时,每档应增加 100 mm。

#### 4.2 有脚轮圆柱形条筒的弹簧托盘

见图 3、图 4 和表 2。

对于 C 型(见图 3)条筒,弹力  $F_n$  和弹簧托盘平行度误差应由供应商,机械制造商和买方商定。

对于 D 型(见图 4)条筒,弹力  $F_n$  和弹簧在顶部工作位置的弹力  $F_t$  和弹簧托盘平行度误差应由供应商、机械制造商和买方商定。

条筒上缘到弹簧托盘顶面的距离  $h_2$  应为:

——C 型:  $5 \text{ mm} \leq h_2 \leq 70 \text{ mm}$ ;

——D 型:  $h_2 = 20 \text{ mm}$ 。

单位为毫米

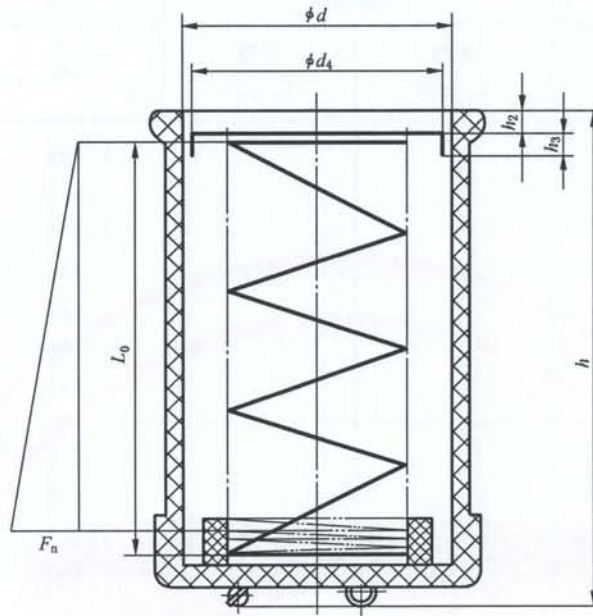


图3 无预应力弹簧托盘——C型

单位为毫米

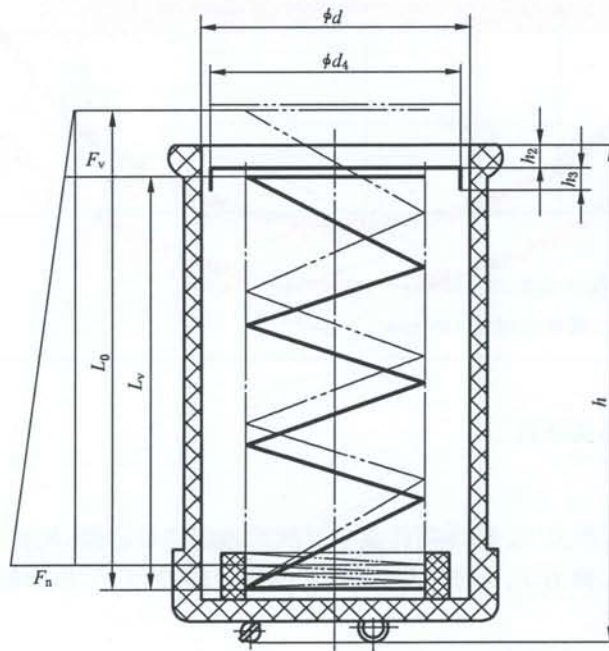


图4 有预应力弹簧托盘——D型

表2 C型和D型弹簧托盘主要特征

单位为毫米

条筒尺寸 <sup>a</sup>		弹簧特性		托盘	
$d$ ±3	$h$	C型 $L_0 \pm 30$	D型 $L_0 \pm 30$	$d_4$	$h_3$
400	900	770	870	385	50
600				585	60
400	1 000	870	970	385	50
450				435	50
500				485	55
600				585	60
700				682	70
800				780	85
900				880	100
450	1 100	970	1 070	435	50
500				485	55
600				585	60
700				682	70
800				780	85
900				880	100
1 000				980	100
450	1 200 <sup>c</sup>	1 070	1 170	435	50
500				485	55
600				585	60
700				682	70
800				780	85
900				880	100
1 000 <sup>b</sup>				980	100

<sup>a</sup> 按照 GB/T 19382.1。

<sup>b</sup> 内径  $d$  大于 1 000 mm 时,每档应增加 200 mm。

<sup>c</sup> 总高  $h$  大于 1 200 mm 时,每档应增加 100 mm。

## 5 标记

圆柱形条筒用弹簧托盘的标记应依次包括以下内容:

- 标准编号,即 GB/T 19382.2;
- 型式(即 A,B,C 或 D);
- 弹簧特性,即  $L_0$  和  $F_n$ ;
- 托盘尺寸,即  $d_4$  和  $h_3$ 。

示例:

圆柱形条筒的 D 型弹簧托盘,无载荷时弹簧长度  $L_0=1 170$  mm,弹力  $F_n=34$  daN,托盘外径  $d_4=780$  mm,托盘高度  $h_3=85$  mm,其标记如下:

弹簧托盘 GB/T 19382.2/ISO 93-2 D 1 170×34-780/85

中华人民共和国  
国家标准  
纺织机械与附件 圆柱形条筒  
第2部分:弹簧托盘

GB/T 19382.2—2012/ISO 93-2:2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

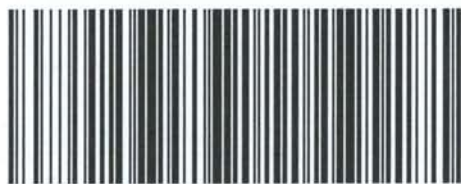
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字  
2013年3月第一版 2013年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-46486 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 19382.2-2012